

Ottava edizione Confronto interlaboratorio analisi dei macroinvertebrati bentonici negli ambienti fluviali 18-20 Settembre 2019

CISBA, ISPRA e ARPAE Emilia-Romagna organizzano l'Ottavo Confronto Interlaboratorio rivolto a personale esperto di analisi dei macroinvertebrati bentonici in ambienti fluviali.

Il confronto segue, per l'organizzazione della prova e l'elaborazione dei risultati, le regole esplicitate nel Capitolo 2 Protocollo generale confronto interlaboratorio analisi dei macroinvertebrati negli ecosistemi fluviali delle linee guida ISPRA 'Qualità del dato nel monitoraggio biologico: macroinvertebrati delle acque superficiali interne. [MLG 153/2017](#)'.

Il confronto è articolato in due fasi:

1. CAMPO - identificazione tassonomica e conteggio delle abbondanze in campo Famiglia o Genere;
2. LABORATORIO - conferma tassonomica degli organismi raccolti.

Dall'edizione 2016, in aggiunta alle classiche prove di «lettura» delle edizioni precedenti, è stata introdotta una prova in campo e in laboratorio riferita esclusivamente alla identificazione del genere (sensu metodo IBE).

Tutti i partecipanti riceveranno un attestato di partecipazione e successivamente un documento riportante gli esiti della prova.

COSTO

A causa del regime fiscale senza fini di lucro, il CISBA può erogare formazione solo per i Soci e pertanto per dare la possibilità ai non soci di partecipare all'evento è previsto un contributo spese di 340 € (comprensivo della quota di iscrizione CISBA) e di 300 € per i Soci.

REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

Personale con un'esperienza continuativa documentata almeno triennale di analisi della comunità macrobentonica.

Diploma di Laurea in Scienze Biologiche, Scienze Naturali, Scienze Agrarie, Scienze Forestali, Scienze Ambientali del vecchio ordinamento, o di lauree specialistiche ex DM 509/99 delle classi 6/S, 68/S, 74/S, 77/S e 82/S o di Lauree Magistrali ex DM 270/04 LM-06, LM-60, LM-69, LM-73 e LM-75.

Sono ammessi un numero massimo di 20 partecipanti

ISCRIZIONE

Modulo di preiscrizione accompagnato da breve CV da inviare

via e-mail entro il **31 Agosto 2019** a:

aagostini@arpae.it; info@cisba.eu

SEGRETERIA

Iscrizioni corso e informazioni tecniche:

Alessandra Agostini, ARPAE Emilia-Romagna

Email: aagostini@arpae.it

Tel: 051 396207

Iscrizioni CISBA e modalità di pagamento:

Roberto Spaggiari, CISBA

Email: info@cisba.eu

Tel: 3349262826

Programma

18 Settembre 2019

Ore 14.30 – 15.00

Registrazione partecipanti

Ore 15.00 – 17.30

Illustrazione:

- Svolgimento prove
- Elaborazione risultati

Discussione

19 Settembre 2019

Ore 9 – 13.00 Ore 14.30 – 17.00

Attività di campo

- Lettura 8 vaschette Famiglia
- Lettura campione Generi

20 Settembre 2019

Ore 9 – 13.30 Ore 14.30 – 17.00

Attività di laboratorio

- Conferma Laboratorio Campioni Famiglia
- Conferma Laboratorio Campioni Generi
- Compilazione schede