



**FEDERCHIMICA**  
CONFINDUSTRIA

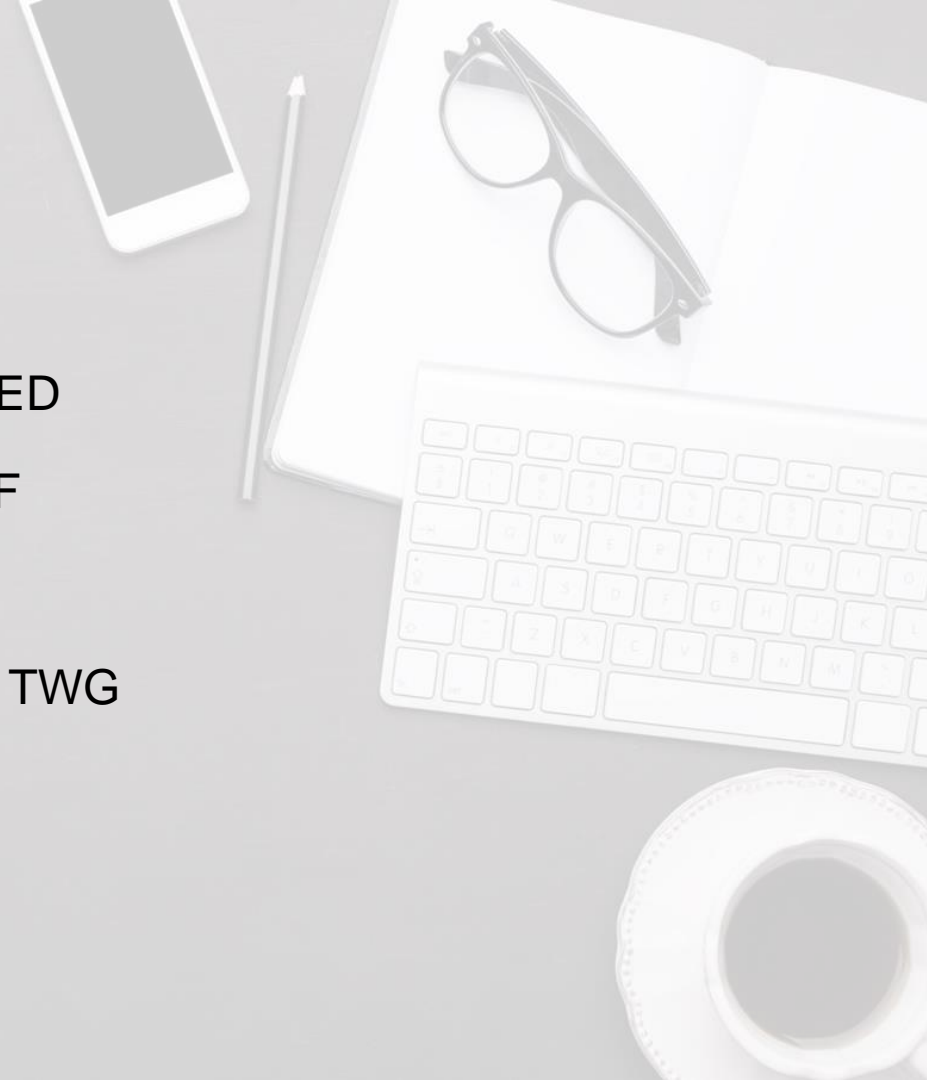
# **La partecipazione del comparto industriale al processo di Siviglia**

Giuseppe Fiorito  
Coordinatore GdL IED – Federchimica

**IED e il processo di Siviglia – Roma, 4 luglio 2023**

# Di cosa parleremo

- Federchimica
- Partecipazione alla revisione della IED
- Partecipazione nell'ambito dei BREF
  - Attività nella pratica
  - Contributo tecnico nei lavori del TWG



# Federchimica

Federazione nazionale dell'industria chimica rappresenta **1.450 imprese** per un totale di **oltre 94.000 addetti**



The European  
Chemical Industry Council



FEDERCHIMICA  
CONFINDUSTRIA



CONFINDUSTRIA

ASCHIMFARMA  
(principi attivi e  
intermedi)

ASSOSALUTE  
(farmaci di  
automedicazione)

AISA  
(salute animale)

ASSOBASE

ASSOBIOTEC  
(sviluppo biotecnologie)

AIA  
(aerosol)

ASSOCASA

AVISA  
(vernici, inchiostri,  
sigillanti, adesivi)

CERAMICOLOR

AGROFARMA

ASSOFERTILIZZANTI

COSMETICA ITALIA

AISPEC  
(chimica fine e delle  
specialità)

ASSOFIBRE  
CIRFS ITALIA

PLASTICSEUROPE  
ITALIA

ASSOGASTECNICI

ASSOGASLIQUIDI

**17 Associazioni**  
**di settore**  
**38 Gruppi**  
**merceologici**

# Partecipazione alla revisione della IED

Le Autorizzazioni Integrate Ambientali (AIA) degli impianti industriali seguono la Direttiva sulle emissioni industriali (IED - Industrial Emissions Directive del 2010, precedentemente nota come IPPC).

Il 5 aprile 2022 la Commissione europea ha pubblicato una proposta legislativa per la revisione della direttiva.



# Partecipazione alla revisione della IED

## PRINCIPALI CRITICITA'

- **Ambito di applicazione**
- **Permitting**: Riesame a seguito modifiche ad altre normative (es. SQA)
- **BAT-AEL e BAT-AEPL**
  - ❑ VLE all'estremo inferiore dei range associati alle BAT
  - ❑ AEPL vincolanti e non riferimento
- **Sistema di Gestione Ambientale**
- **Piani di Trasformazione**
- **Indennizzo**: Principio dell'inversione dell'onere della prova

- ❖ Difficoltà di applicazione e dilatazione dei tempi
- ❖ Apertura ad altre competenze, come quelle sulla salute umana, finora estranee alla IED e coperte da altre specifiche normative sempre in vigore

## PREOCCUPAZIONI

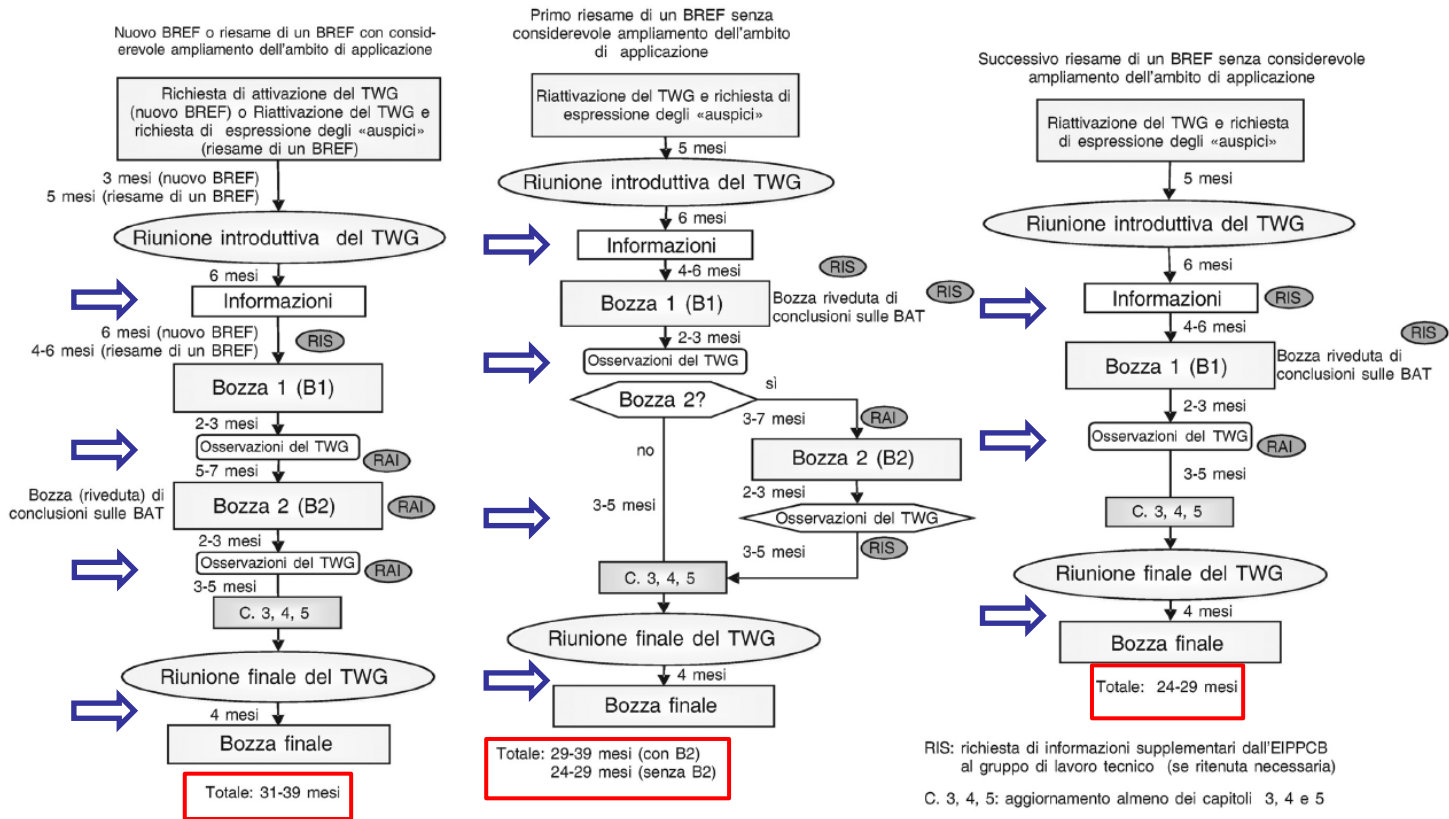
### **ATTIVITÀ DI FEDERCHIMICA**

- ✓ Seguire le attività del gruppo di lavoro CEFIC (Associazione UE)
- ✓ Elaborato un **Position Paper**, condiviso con Confindustria e con il MASE e a livello europeo con alcuni MEP e con la Rappresentanza Permanente Italiana

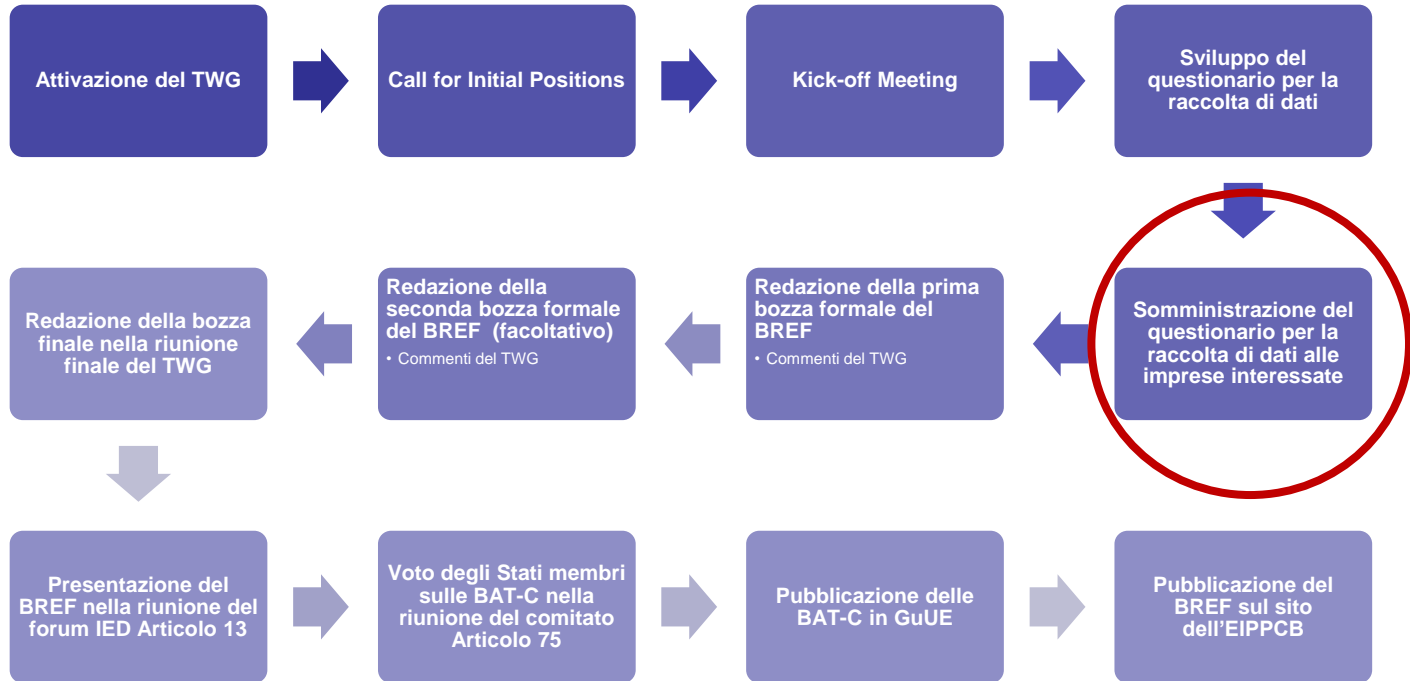
# Procedura elaborazione/riesame BRef

## Procedura tipica per l'elaborazione e il riesame dei BREF

Decisione di Esecuzione  
2012/119/UE della Commissione



# Partecipazione nell'ambito dei BREF



# BRef applicabili all'industria chimica

## **BRef di Settore (verticali):**

- ❑ CAK: Production of Chlor-alkali
- ❑ LVOC: Production of Large Volume Organic Chemicals
- ❑ LVIC: Large Volume Inorganic Chemicals

## **BRef Trasversali (orizzontali):**

- ❑ CWW: Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector
- ❑ WGC: Common Waste Gas Management and Treatment Systems in the Chemical Sector
- ❑ ROM: Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations
- ❑ LCP: Large Combustion Plants

## **Ulteriori BRef di riferimento:**

- ECM: Economics and Cross-media Effects
- EFS: Emissions from Storage
- ENE: Energy Efficiency
- ICS: Industrial Cooling Systems
- OFC: Manufacture of Organic Fine Chemicals
- POL: Production of Polymers
- ...



# Attività nella pratica

## **BREF WGC** (iter concluso nel 2022)

- Coinvolgimento in tutto l'iter di redazione del BREF
- Focus sulle Split Views

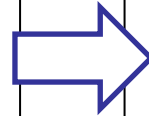
## **BREF LVIC** (iter ancora in corso)

- Partecipazione nella delegazione italiana del TWG di due imprese chimiche
- Costituzione di un GdL ad hoc di supporto alla delegazione italiana
- Risposta alla Call for Initial Positions
- Segnalazione di imprese per la partecipazione alla raccolta dati
- Invio commenti sulle bozze di questionario per la raccolta dati
- Organizzazione Site Visits in Italia

# Contributo tecnico nei lavori del TWG

## Raccolta dati

- Candidatura impianti per la raccolta di informazioni/dati completi e rappresentativi dell'industria chimica
- Risposta questionari
- Organizzazione Site Visits
- Confidential Business Information (CBI)



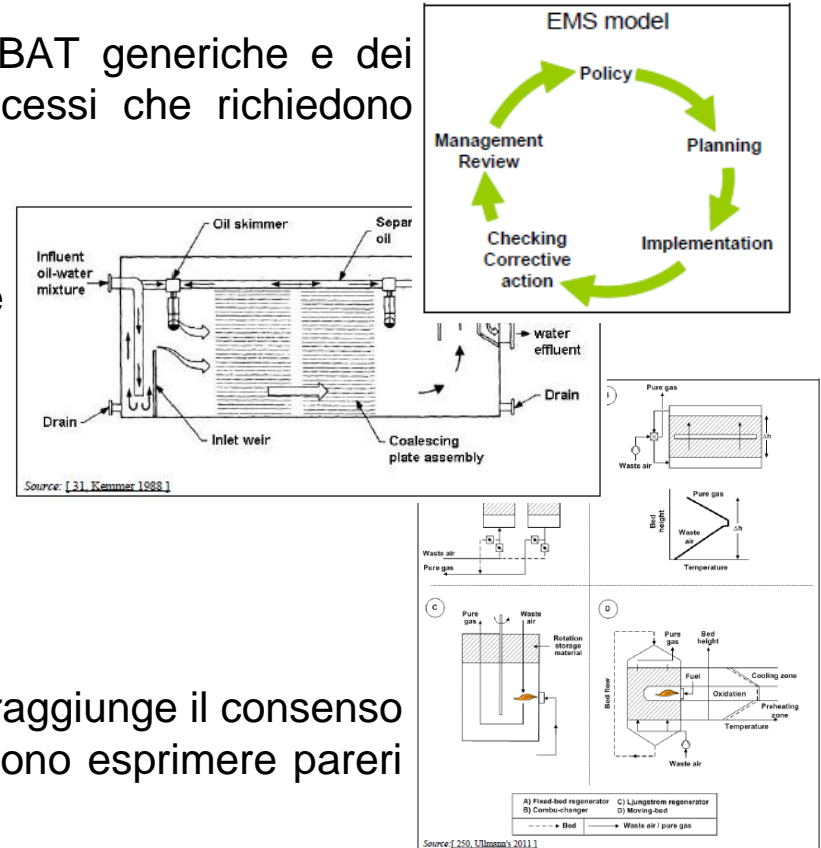
- ❖ COMPLETEZZA E RAPPRESENTATIVITÀ DEI DATI DELL'INDUSTRIA CHIMICA
- ❖ OMOGENEITÀ DEI DATI E PARALLELO TRA TUTTI GLI STATI MEMBRI

**MA  
ANCHE**

# Contributo tecnico nei lavori del TWG

## Elaborazione BAT

- Coinvolgimento nella fase di definizione di BAT generiche e dei BAT-AEL, identificando nel contempo i processi che richiedono ulteriori considerazioni specifiche
  - Descrizione della tecnica
  - Benefici ambientali e performance (efficienze di abbattimento, etc.)
  - Cross-media effects
  - Applicabilità
  - Aspetti economici



## Split Views (Opinioni divergenti)

- Se durante la riunione finale del TWG non si raggiunge il consenso su alcuni aspetti specifici, i partecipanti possono esprimere pareri discordanti.



# Grado di consenso nei lavori del TWG

Durante la riunione finale del TWG possono venire espresse delle opinioni divergenti che, se soddisfano le condizioni di cui alla sezione 4.6.2.3.2 della Decisione di esecuzione 2012/119/UE della Commissione, vengono raccolte e rappresentate nella sezione del BREF «Conclusioni e raccomandazioni per i futuri lavori».

## 4.6.2.3.2. Punti di dissenso

Le BAT e i livelli di prestazioni ambientali (cfr. sezione 3.3) associati alle BAT vengono definiti dall'EIPPCB sulla base delle informazioni disponibili al momento della distribuzione della bozza al gruppo di lavoro tecnico per la sua riunione finale (cfr. sezione 4.6.2.3). Tali informazioni possono includere proposte specifiche per le BAT o i livelli di prestazioni ambientali associati ricevute dal gruppo di lavoro tecnico.

I membri del gruppo di lavoro tecnico dovrebbero fornire argomenti tecnici, economici e incrociati attinenti al loro caso quando non concordano sulla bozza di conclusioni sulle BAT. Tali argomenti devono essere presentati inizialmente come osservazioni per la bozza formale del BREF entro il periodo di consultazione fissato (cfr. sezione 1.2.4).

Se alla fine il gruppo di lavoro tecnico non raggiunge un consenso su un argomento, i pareri discordanti e la loro motivazione sono riportati nella sezione «Conclusioni e raccomandazioni per i futuri lavori» del BREF soltanto se sono soddisfatte entrambe le condizioni di seguito specificate:

- 1) il parere discordante è basato su informazioni già messe a disposizione dell'EIPPCB nel momento in cui è stata redatta una bozza delle conclusioni sulle BAT per il BREF o è stato espresso entro il periodo di presentazione di osservazioni sulla bozza;
- 2) una valida motivazione a sostegno del punto di dissenso viene fornita dai membri del gruppo di lavoro tecnico interessati. L'EIPPCB considera valida una motivazione se è fondata su dati o informazioni tecnici, incrociati o economici adeguati pertinenti per la definizione delle BAT.

Gli Stati membri, le ONG ambientali o le associazioni industriali che esprimono il punto di dissenso o lo sostengono saranno esplicitamente menzionati nel documento (cfr. sezione 2.3.10).

# BREF WGC – Split View / BAT 16 (IT)

## BAT 16:

- Identificazione tecniche per la riduzione delle emissioni di CO, NO<sub>x</sub> ed SO<sub>x</sub> derivanti da processi di trattamento termico.
- Definizione BAT-AELs applicabili alle emissioni convogliate derivanti da processi di trattamento termico (Tab. 4.4).
- ❖ **Riduzione valore superiore BAT-AELs NO<sub>x</sub> (CatOx), off-gas precursori di NO<sub>x</sub> / [(Draft 1) -> 100 mg/Nm<sup>3</sup>]**

	Technique	Description	Main inorganic compounds targeted	Applicability
a.	Choice of fuel	See Section 4.4.1.	NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub>	Generally applicable.
b.	Low-NO <sub>x</sub> burner	See Section 4.4.1.	NO <sub>x</sub>	Applicability to existing plants may be restricted by design and/or
c.	Optimisation of catalytic or thermal oxidation	See Section 4.4.1.	CO	
d.	Removal of high levels of NO <sub>x</sub> precursors	Remove (if possible, for reuse) high levels of NO <sub>x</sub> precursors prior to thermal or catalytic oxidation, e.g. by adsorption, absorption, or condensation	NO <sub>x</sub>	
e.	Absorption	See Section 4.4.1.	SO <sub>x</sub>	
f.	Selective catalytic reduction (SCR)	See Section 4.4.1.	NO <sub>x</sub>	
g.	Selective non-catalytic reduction (SNCR)	See Section 4.4.1.	NO <sub>x</sub>	

**Table 4.4: BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for channelled emissions to air of NO<sub>x</sub> and indicative emission level for channelled emissions to air of CO from thermal treatment**

Substance/Parameter	BAT-AEL (mg/Nm <sup>3</sup> ) (Daily average or average over the sampling period)
Nitrogen oxides (NO <sub>x</sub> ) from catalytic oxidation	5-30 (*)
Nitrogen oxides (NO <sub>x</sub> ) from thermal oxidation	5-130 (*)
Carbon monoxide (CO)	No BAT-AEL (*)

(\*) The upper end of the BAT-AEL range may be higher and up to 680 mg/Nm<sup>3</sup> if the process off-gas(es) contain(s) high levels of NO<sub>x</sub> precursors.  
 (\*) The upper end of the BAT-AEL range may be higher and up to 200 mg/Nm<sup>3</sup> if the process off-gas(es) contain(s) high levels of NO<sub>x</sub> precursors.  
 (\*) As an indication, the emission levels for carbon monoxide are 4-50 mg/Nm<sup>3</sup>, as a daily average or average over the sampling period.

## Split View:

- Mantenimento valore 100 mg/Nm<sup>3</sup> (Draft 1) o eliminazione della nota.
  - ✓ dati raccolti evidenziano che 80 mg/Nm<sup>3</sup> potrebbe risultare problematico per le emissioni di NO<sub>x</sub> derivanti da processi di trattamento termico (CatOx) con precursori di NO<sub>x</sub>;
  - ✓ significativa percentuale delle misure riportate attraverso i questionari (circa il 40%) supera tale valore.

BAT 16/ Table 4.4	To modify footnote (*) as follows: (*) The upper end of the BAT-AEL range may be higher and up to 100 mg/Nm <sup>3</sup> if the process off-gas(es) contain(s) high levels of NO <sub>x</sub> precursors.	IT	NA
----------------------	--	----	----

### Assessment positivo da EIPPCB

vi è evidenza di dati raccolti per punti di emissione associati a processi di ossidazione catalitica di flussi derivanti da stoccaggi contenenti correnti ricche in precursori di NO<sub>x</sub> (ad es. acrilonitrile) che hanno registrato valori massimi di emissione di NO<sub>x</sub> superiori a 80 mg/Nm<sup>3</sup>.



# Conclusioni e riflessioni

## Revisione IED

- Elaborazione del Position Paper «Commenti e osservazioni alla proposta di modifica della Direttiva IED»
  - Dilazione tempistiche per il rilascio delle autorizzazioni
  - Applicazione nuova disposizione ed effetti su BREF e autorizzazioni esistenti

## Elaborazione/Revisione BREF

- Coinvolgimento diretto delle imprese nella raccolta dati
- Partecipazione e supporto di esperti tecnici alla Delegazione Italiana (TWG)
  - Analisi dei dati raccolti
  - Parallelo dati installazioni Italia e installazioni altri Stati Membri
  - Focus su eventuali Split Views

**GRAZIE PER L'ATTENZIONE**