

IED E IL PROCESSO DI SIVIGLIA

La nuova Direttiva IED

SA - Slaughterhouses and Animals by-products industries BRef
Stato dei lavori

Dott.ssa Nadia Tomasini – ARPA Lombardia

04 luglio 2023, Roma

Dove siamo arrivati... Final Draft – marzo 2023

Refining of Mineral Oil and Gas	REF	BREF BATC (10.2014)			Published
Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations	ROM	REF (07.2018)			Published
Slaughterhouses and Animals By-products Industries	SA	BREF (05.2005)	FD (03.2023)	MR (09.2019)	Review started
Smitheries and Foundries Industry	SF	BREF (05.2005)	D1 (02.2022)	MR (10.2019)	Review started
Production of Speciality Inorganic Chemicals	SIC	BREF (08.2007)			Document formally adopted

Le tappe del Bref SA (codici IPPC 6.4 (a), 6.5 e 6.11)

TWG reactivation

12 July 2018

Call for initial positions

deadline: 15 February 2019

Final Meeting

28 Nov – 02 Dec 2022

2018

2019

2020

2021

2022

2023

Call for initial positions

17 December 2018

Kick-off Meeting

25 – 28 June 2019



Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Slaughterhouses, Animal By-products and/or Edible Co-products Industries

Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control)

JOINT RESEARCH CENTRE
Directorate B - Fair and Sustainable Economy
Circular Economy and Sustainable Industry Unit
European IPPC Bureau

Final Draft (March 2023)

This draft has not been adopted or endorsed by the European Commission. Any views expressed are the preliminary views of the Commission services and may not in any circumstances be regarded as stating an official position of the Commission. The information transmitted is intended only for the Member State or entity to which it is addressed for discussion and may contain confidential and/or privileged material.



Campo di applicazione

Lavorazione sottoprodotti di origine animale (fusione del grasso, lavorazione di piume e sangue e produzione di gelatine)

Combustione di gas maleodoranti compresi i non condensabili in ossidatori termici o caldaie a vapore

Incenerimento di carcasse, conservazione delle pelli, compostaggio e digestione anaerobica se associati alle attività soggette al Bref

Combustione di farine e grassi animali

Manipolazione di budelle e frattaglie

Rimandi specifici ad altri BREF

Impianti di combustione in loco, non contemplati dai precedenti punti dell'elenco, che generano gas caldi che non vengono utilizzati per il riscaldamento per contatto diretto, l'essiccazione o qualsiasi altro trattamento di oggetti o materiali.

LCP BREF
Grandi impianti di combustione

La produzione di alimenti dopo la realizzazione di tagli standard per animali di grossa taglia o di tagli per pollame.

FDM BREF
Industrie alimentari, delle bevande e del latte

Emissioni in acqua

Emission levels associated with the best available techniques (BAT-AELs) for emissions to water

The BAT-AELs for emissions to water given in these BAT conclusions refer to concentrations (mass of emitted substances per volume of water), expressed in mg/l.

Averaging periods associated with the BAT-AELs refer to either of the following two cases:

- In the case of continuous discharge, daily average values, i.e. 24-hour flow-proportional composite samples.
- In the case of batch discharge, average values over the release duration taken as flow-proportional composite samples, or, provided that the effluent is appropriately mixed and homogeneous, a spot sample taken before discharge.

Time-proportional composite samples can be used provided that sufficient flow stability is demonstrated. Alternatively, spot samples may be taken, provided that the effluent is appropriately mixed and homogeneous.

In the case of total organic carbon (TOC), total nitrogen (TN) and chemical oxygen demand (COD), the calculation of the average abatement efficiency referred to in these BAT conclusions (see Table 5.1) is based on the influent and effluent load of the waste water treatment plant.

The BAT-AELs apply at the point where the emission leaves the installation.

BAT-AEL in concentrazione (mg/l)

BAT AEL in scarico continuo: media giornaliera (ad es. Campione composito 24 ore)

BAT AEL in scarico a batch: valore medio relative alla durata dello scarico campione composito proporzionale al flusso

Efficienza di abbattimento media per TOC, TN e COD basata sul carico dell'influente e dell'effluente all'impianto di trattamento acque reflue.

Emissioni in atmosfera

For averaging periods of BAT-AELs and the indicative emission level for channelled emissions to air, the following definition applies.

Type of measurement	Averaging period	Definition
Periodic	Average over the sampling period	Average value of three consecutive samplings/measurements of at least 30 minutes each ⁽¹⁾ .

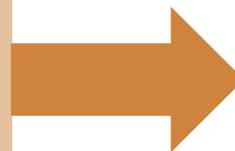
⁽¹⁾ For any parameter where, due to sampling or analytical limitations, a 30-minute sampling/measurement is inappropriate, a more representative sampling/measurement procedure may be employed (e.g. for the odour concentration).

BAT-AEL in concentrazione alle condizioni standard (273,15K per gas secco o 293K in gas umido per la concentrazione di odore)

BAT-AEPL

Scarico acque reflue mc/anno

—————
Quantità di prodotto o materia prima in t



BAT-AEPL
Consumo specifico

Energia netta consumata kWh/anno

—————
Quantità di prodotto o materia prima in t



BAT-AEPL
Consumo specifico

Considerazioni generali

BAT 1: Sistema di Gestione Ambientale

BAT 2: inventario degli input e degli output

BAT 3: Sistema di Gestione dei prodotti Chimici

Monitoraggio acque reflue

parametri per tutte le attività

AOX (se ritenuto rilevante nell'inventario della BAT 2)

BOD* (no BAT AEL)

COD* o TOC*

TN*

TP*

TSS*

* Solo per scarichi diretti

IN AGGIUNTA PER I MACELLI

(se ritenuti rilevante nell'inventario della BAT 2)

- Cu e Zn
- Cloruri (no BAT AEL)

IN AGGIUNTA PER SALATURA

PELLI e GELATINE (se ritenuto rilevante nell'inventario della BAT 2)

- Cloruri (no BAT AEL)

BAT AEL in BAT 14 Tabella 5.1 (scarichi diretti) tabella 5.2 (scarichi indiretti)

Monitoraggio emissioni in aria

Combustione gas maleodoranti e non condensabili

CO (BAT 15)

Polveri (BAT 15)

NO_x (BAT 15)

SO_x (BAT 15)

NH₃ (BAT 25)

TVOC (BAT 25)

Rendering, fat melting, blood and/or feather processing

- H₂S (se ritenuto rilevante nell'inventario della BAT 2)
- NH₃
- TVOC (BAT AEL in BAT 25)

Incenerimento di carcasse

CO

Polveri

NO_x

SO_x

NH₃

TVOC

HCl

HF

Hg

Metalli

PCDD/F

BAT AEL in BAT 15 e in BAT 25

Monitoraggio della concentrazione di odore*

* Inclusa la combustione ad esempio in ossidatori termici o caldaie di gas maleodoranti, inclusi i gas non condensabili

- Macelli (se l'odore è ritenuto rilevante nell'inventario della BAT 2)
- Incenerimento di carcasse
- Produzione di gelatine
- Produzione di olio di pesce (**BAT 25**: : BAT-AEL può non essere applicato se la combustione dei gas maleodoranti avviene ad alte temperature (750-850°C) per 1 o 2 secondi e E.A. $\geq 99\%$ o se l'odore non è percettibile. Se viene applicato il BAT AEL 400-3.500 u.o./mc)
- Rendering, fusione del grasso, lavorazione del sangue e/o delle piume (**BAT 25**: BAT-AEL può non essere applicato se la combustione dei gas maleodoranti avviene ad alte temperature (750-850°C) per 1 o 2 secondi e E.A. $\geq 99\%$ o se l'odore non è percettibile. Se viene applicato il BAT AEL 200-1.100 \rightarrow 3.000 u.o./mc con E.A. $\geq 92\%$ o se non percettibile)

Grazie

Delegazione Italiana a Siviglia presente al FM

Domenico Antonio Milillo – MASE

Davide Iaria – ISPRA

Nadia Tomasini – ARPA Lombardia

Paolo Valugani – Supporting expert

Nadia Tomasini

ARPA Lombardia

Settore Attività Produttive e Controlli

Via Rosellini 17 - 20124 Milano

Tel 02. 69666.489

n.tomasini@arpalombardia.it